

JB/T 4244—2010

ICS 73.120
D 96
备案号: 28614—2010

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4244—2010
代替 JB/T 4244—1999

悬挂式摇床

Suspended multi-deck table

中华人民共和国
机械行业标准
悬挂式摇床
JB/T 4244—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.5印张·13千字

2010年7月第1版第1次印刷

定价: 10.00元

*

书号: 15111·9734

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 4244—2010

版权专有 侵权必究

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- b) 产品名称与型号;
- c) 主要技术参数;
- d) 产品执行的标准编号;
- e) 出厂编号与制造日期。

7.2 悬挂式摇床的使用说明书应符合 GB/T 9969 的规定。

7.3 悬挂式摇床的包装标志应符合 GB/T 191 和 GB/T 6388 的规定, 并标明下列内容:

- a) 收货站及收货单位名称;
- b) 发货站及发货单位名称;
- c) 合同号及产品名称、型号;
- d) 毛重、净重、箱号及外形尺寸;
- e) 起吊作业标志和储运图示标志。

8 包装、运输及贮存

8.1 悬挂式摇床的包装应符合 GB/T 13384 和 JB/T 5000.13 的规定, 并符合水路或陆路运输的要求。

8.2 电控装置、零散的部件、紧固件和易损件应用封闭箱包装, 并应在箱内固定牢固。其余部分可裸装或捆扎。

8.3 外露加工表面应涂防锈油, 并用塑料薄膜包扎好。备用件装入包装箱内, 包装箱内应有防潮措施。

8.4 悬挂式摇床应随机附带下列技术文件:

- a) 产品质量合格证明文件;
- b) 产品使用说明书;
- c) 装箱清单和成套发货明细表;
- d) 总图, 电控和液压系统原理图、安装图。

8.5 悬挂式摇床的贮存应符合下列要求:

- a) 应在库房或棚下贮存;
- b) 库房或棚下应通风, 防雨、雪, 防阳光直射;
- c) 裸装件和捆扎件应单放, 不允许码放。

8.6 悬挂式摇床每存放一年应进行一次养护。

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 产品分类.....	1
4 技术要求.....	2
4.1 基本要求.....	2
4.2 主要零部件要求.....	2
4.3 整机性能要求.....	3
4.4 外观质量要求.....	3
4.5 成套供货范围.....	3
5 试验方法.....	3
6 检验规则.....	3
6.1 检验分类.....	3
6.2 出厂检验.....	3
6.3 型式检验.....	3
7 标志、标签和使用说明书.....	3
8 包装、运输及贮存.....	4

3LYJ—1635 悬挂式摇床

标记示例 2:

床面宽度为 1 900 mm、长度为 3 500 mm，具有 4 层菱形床面的悬挂式摇床，其标记为：

4LYL—1935 悬挂式摇床

3.3 悬挂式摇床的基本参数应符合表 1 的规定。

表 1

参数名称		单位	型 号	
			3LYJ—1635	4LYL—1935
床面	层数	层	3	4
	尺寸(宽×长)	mm	1 600×3 500	1 900×3 500
	总面积	m ²	17.85	27.20
初始相位角		(°)	148~180	
偏距比			4~6	
冲程		mm	8~22	
冲次		Hz	4.16~5.66	
横向调坡		(°)	0~10	0~8
纵向调坡		(°)	0~1	
电动机功率		kW	1.1	1.5
处理量	末煤	t/h	—	20~25
	粗煤泥	t/h	3~7	10~15
	硫铁矿	t/h	3~6	3~10
外形尺寸		mm	5 725×2 020×2 950	5 150×3 100×3 200
运动件重量		kg	2 140	2 200
整机重量		kg	2 720	2 300

4 技术要求

4.1 基本要求

4.1.1 悬挂式摇床应符合本标准的规定，并按照经规定程序批准的图样和技术文件制造。

4.1.2 所有零部件应经检验合格，外购件、外协件应有合格证明文件，方可装配。

4.1.3 悬挂式摇床在下列条件下应能正常工作：

- a) 室内运行；
- b) 环境温度为 1 °C~45 °C；
- c) 给料粒度不大于 13 mm。

4.2 主要零部件要求

4.2.1 床面应采用钢骨架玻璃钢制造，其工作面的耐磨层厚度不应小于 3 mm。床面与床座板的平行度公差为 1.5 mm，八块座板的平面度公差为 1 mm。床面应平直、光滑，整个床面的平面度公差为 3 mm。

4.2.2 四根齿轮轴应采用力学性能不低于 GB/T 3077 规定的 40Cr 的材料制造，调质处理后硬度为 241 HBW~286 HBW。

4.2.3 齿轮应采用力学性能不低于 45 钢的材料制造，并应达到 GB/T 10095.1—2008 和 GB/T 10095.2—2008 中的 7 级精度要求。其接触面积沿齿高度方向不应小于 45%，沿齿长方向不应小于 60%，最小侧隙为 0.26 mm。

4.2.4 大小偏重块的重量偏差不应超过 20 g。

4.2.5 床头箱应连续焊接且不得渗漏。八套轴承座的同轴度公差为 0.025 mm，平行度公差为 0.18 mm。

前 言

本标准代替 JB/T 4244—1999《悬挂式摇床》。

本标准与 JB/T 4244—1999 相比，主要变化如下：

- 补充了产品的型式，调整了基本参数；
- 补充了产品的环境适应性要求和成套供货范围；
- 规范了试验方法和检验规则的内容；
- 完善了包装、运输和贮存要求。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC88)归口。

本标准起草单位：淮北矿山机器制造有限公司。

本标准主要起草人：方永、陈庆来、杨新、李从军、胡丞、黄嘉琳。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 4244—1986，JB/T 4244—1999。